

Kleczew, dnia 24.08.2022

MKU Energy Sp. z o.o.
ul. Marszałkowska 140
00-061 Warszawa

Znak sprawy: IGN.6220.00031.2021
Numer pisma: IGN.KW-01302/21

DECYZJA O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80 ust. 1, ust. 2, art. 82 oraz art. 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.) dalej ustawy ooś, w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) dalej k.p.a., a także § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku **MKU Energy Sp. z o.o.** z siedzibą ul. Marszałkowska 140 kl. V, 00-061 Warszawa, reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Łukasza Witczaka z siedzibą ul. Mostowa 8, Łuszczanów, 63-200 Jarocin w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. **Utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o nr ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie** i przeprowadzeniu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

orzekam, co następuje:

- I. Ustalam środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn. Utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o nr ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie i jednocześnie określam:**

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na utworzeniu instalacji do przetwarzania odpadów na działce nr 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie.

W ramach funkcjonowania instalacji realizowane będą nw. procesy odzysku:

- R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki – recykling odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 39, na produkt o szerokim spektrum zastosowań (wosk polimerowy WT 10),
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Prowadzenie odzysku poprzedzone będzie zbieraniem i magazynowaniem ww. odpadów.

Proces odzysku polegał będzie na przetwarzaniu w procesie katalitycznego przerobu ww. odpadów na wosk polimerowy.

Technologia opiera się na innowacyjnych rozwiązaniach, zarówno pod względem rodzaju przetwarzanego przez instalację wsadu, jak i formy odzysku produktu. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie jednak prowadzony odzysk R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii – zasadniczym produktem końcowym będzie воск polimerowy, o którego ostatecznym zastosowaniu decydować będą odbiorcy zewnętrzni.

Proponowany zestaw urządzeń jest kompletną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych wzbogaconych o frakcję tworzyw sztucznych poliolefinowych. Proces przetwarzania odpadów zachodzi poprzez transformację katalityczną wsadu. Transformacja zachodzi we wnętrzu reaktora przetwarzającego, gdzie pod wpływem dostarczanego do wnętrza reaktora ciepła następuje rozkład tworzyw sztucznych (depolimeryzacja katalityczna). Instalacja dzięki zastosowanym rozwiązaniom technicznym pozwala na pełną kontrolę procesu przerobu katalitycznego.

Zastosowane rozwiązania techniczno-technologiczne pozwalają na przetwarzanie czystych i zanieczyszczonych odpadów. Podane do wnętrza reaktora zanieczyszczenia oddzielane są w stanowiących integralną część instalacji filtrach wosku i wyprowadzane mechanicznie z filtrów w postaci suchej do kontenerów. W większości jest to złom stalowy i aluminiowy. Powstający w reaktorze воск z filtrów transportowany jest do zbiornika buforowego skąd po podaniu do kolumny granulującej zostaje schłodzony oraz zgranulowany i stanowi gotowy do sprzedaży lub do zmagazynowania produkt.

W instalacji powstaje jeden produkt zasadniczy oraz produkt uboczny:

- produkt zasadniczy – воск polimerowy WT 10 – воск zawiera większość zanieczyszczeń mineralnych które wraz ze wsadem dostarczone są do instalacji i może zostać zastosowany m.in. jako surowiec do produkcji folii, opakowań (pod warunkiem zgodności z wymaganiami norm jakości PN-EN ISO 1133-1:2011¹ i PN-EN ISO 1183-1:2019-05²) lub modyfikator – dodatek do mas bitumicznych; ilość tego produktu jest regulowana i może stanowić do 100% ogólnej produkcji,
- produkt uboczny: gaz procesowy.

Zastosowana technologia pozwala na uniknięcie wytwarzania kłopotliwych w zagospodarowaniu zanieczyszczeń. Trafiają one do zgranulowanego wosku, a woda zawarta we wsadzie jest bezpiecznie (po neutralizacji) odparowana do atmosfery. Odparowanie wody zawartej we wsadzie na etapie produkcji wosku pozwala na wytworzenie suchego gazu procesowego.

Oczyszczony gaz procesowy z przetwarzania odpadów jest wykorzystywany w procesie technologicznym. Trudno tutaj mówić o emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikającej ze spalania tego gazu, jako odpadu (gaz przed wykorzystaniem w procesie jest oczyszczony w takim stopniu, że nie może spowodować emisji większych niż w przypadku gazu ziemnego). W takim wariancie gaz procesowy przetwarzany jest na użyteczny produkt, wobec czego technologia jest kwalifikowana jako odzysk odpadów w procesie R3, a nie jako odzysk w procesie R1.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie prowadzone termiczne przekształcanie odpadów, substancje powstające podczas procesów przetwarzania odpadów stanowią produkt końcowy (wosk polimerowy) lub produkt uboczny, wykorzystywany w procesie technologicznym (gaz procesowy). Przedmiotowy zakład nie będzie kwalifikowany, jako spalarnia lub współspalarnia odpadów - przedmiotem działalności nie będzie wytwarzanie energii (tym bardziej poprzez odzysk energii lub unieszkodliwianie odpadów).

Technologia opracowana została w celu ekonomicznego, bezpiecznego i ekologicznego zagospodarowania odpadów, które dotychczas stanowiły uciążliwą grupę odpadów komunalnych i poprodukcyjnych, unieszkodliwianych poprzez składowanie.

Roczna wydajność maksymalna zakładu (założenie wystąpienia roku na który nie przypada przerwa

technologiczna) będzie wynosić 26 000 Mg s.m./rok (poniżej 3 Mg s.m./h).

Zakład pracował będzie przez siedem dni w tygodniu, w systemie tryzmianowym. W cyklu rocznym zakład pracował będzie przez ok. 8000 h, natomiast ok. 760 h będzie trwała przerwa technologiczna.

Zakłada się szacunkową wielkość zatrudnienia na poziomie ok. 40 pracowników fizycznych i ok. 10 pracowników umysłowych.

Instalację traktować należy jako instalację modułową, z możliwością rozbudowy (w ramach oddzielnego postępowania administracyjnego).

Niniejszy Raport opiera się na założeniach koncepcyjnych. Szczegółowe rozwiązania projektowe związane np. z wyborem technologii, konstrukcją, kubaturą i dokładnym rozmieszczeniem obiektów technologicznych oraz przyjętymi rozwiązaniami organizacyjnymi i logistycznymi zostaną ostatecznie określone na etapie projektu budowlanego.

2. Istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

• na etapie realizacji przedsięwzięcia:

- 1) zaplecze techniczne, miejsca magazynowania materiałów budowlanych zorganizować na terenie utwardzonym, a miejsca postoju na terenie dodatkowo uszczelnionym i/lub poza terenem inwestycyjnym;
- 2) na terenie przedsięwzięcia nie należy tankować oraz naprawiać maszyn roboczych,
- 3) we wszystkich ww. miejscach oraz w miejscach bezpośrednich prac budowlanych należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych;
- 4) o prac budowlanych dopuszczać tylko sprzęt w pełni sprawny oraz spełniający wymogi dopuszczające go do użytku;
- 5) prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu budowlanego i transportowego oraz przypadków wystąpienia zanieczyszczenia gruntu, jak również neutralizować miejsca mogące powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego;
- 6) odpady magazynować na powierzchni utwardzonej częściowo wydzielonej z istniejącej nawierzchni utwardzonej, gdzie kostka betonowa ma zostać zastąpiona nieprzepuszczalnym podłożem wykonanym z materiałów gładkich i zmywalnych, a powstające na niej ścieki (w tym wody odciekowe) kierować do systemu odprowadzania wycieków oraz ścieków wyposażonego w separator substancji ropopochodnych;
- 7) odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych pojemnikach na posadzce betonowej szczelnej pod zadaszeniem lub wewnątrz budynku;
- 8) ścieki sanitarne i bytowe gromadzić w istniejącym podziemnym, bezodpływowym zbiorniku, a następnie wywozić przez firmę zajmującą się obsługą bezodpływowych przenośnych urządzeń sanitarnych do oczyszczalni ścieków;
- 9) zaopatrzenie w wodę zapewnić z istniejącego komunalnego przyłącza wodociągowego.

• na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

- 1) realizować następujące procesy odzysku:
 - a) R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki – recykling odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 39, na produkt o szerokim spektrum zastosowań (wosk polimerowy WT 10);
 - b) R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;

- c) R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);
- 2) zaopatrzenie w wodę na potrzeby funkcjonowania zakładu (tj. na cele socjalno-bytowe, technologiczne, przeciwpożarowe, utrzymania zieleni) realizować z istniejącego komunalnego przyłącza wodociągowego;
 - 3) ścieki sanitarne i bytowe gromadzić w istniejącym podziemnym, bezodpływowym zbiorniku, a następnie wywozić przez firmę zajmującą się obsługą bezodpływowych przenośnych urządzeń sanitarnych do oczyszczalni ścieków;
 - 4) wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów (poza powierzchniami magazynowania odpadów) odprowadzać wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej ze studzienkami rewizyjnymi, przez separator substancji ropopochodnych do studzienki zbiorczej, a następnie do istniejącego zbiornika odparowującego;
 - 5) wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych odprowadzać do wym. w pkt. c) zbiornika;
 - 6) odcieki z otwartych placów magazynowych, miejsc magazynowania odpadów oraz ścieki z mycia powierzchni technologicznych zakładu odprowadzać po podczyszczeniu w separatorze do projektowanego szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych), a następnie ścieki ze zbiornika wywozić transportem asenizacyjnym uprawnionego podmiotu do oczyszczalni ścieków;
 - 7) Plac służący do magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania oraz pozostałe nawierzchnie miejsc związanych technologicznie z eksploatacją przedsięwzięcia należy wykonać w sposób utwardzony i szczelny;
 - 8) odpady magazynować w wydzielonych sektorach/boksach na nieprzepuszczalnym podłożu, wykonanym z materiałów gładkich i zmywalnych, z którego powstające ścieki będą kierowane do systemu odprowadzania wycieków oraz ścieków (w tym wód odciekowych) z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych);
 - 9) zastosować separator substancji ropopochodnych dla powierzchni magazynowania odpadów, objętej systemem gromadzenia odcieków;
 - 10) zapewnić stałą konserwację i serwisowanie wszystkich separatorów na terenie zakładu i na bieżąco monitorować ich stan techniczny;
 - 11) magazynowanie odpadów prowadzić sposób selektywny, zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza miejsce magazynowania (w tym ich rozwiewaniu), ograniczający pylenie, zapewniający właściwą rotację odpadów magazynowanych najdłużej, a odpady niebezpieczne magazynować w szczelnych pojemnikach/kontenerach na posadzce betonowej szczelnej pod zadaszeniem lub wewnątrz budynku;
 - 12) halę wyposażać w szczelną i nieprzepuszczalną posadzkę;
 - 13) prowadzić stały monitoring stanu technicznego sprzętu transportowego, nawierzchni utwardzonych w celu zapewnienia ciągłości ich szczelności, a w przypadku wystąpienia zanieczyszczenia gruntu należy spowodować natychmiastową neutralizację miejsc mogących powodować ewentualne zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego;
 - 14) w miejscach przyjmowania, przetwarzania, składowania oraz ważenia odpadów należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych;
 - 15) rozładunek, załadunek i magazynowanie odpadów należy prowadzić w staranny sposób, niepowodujący ich rozpraszania po terenie czy pylenia;
 - 16) zaprojektować instalację do przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 39 o zdolności przetwarzania do 70 Mg/dobę;
 - 17) w projektowanej instalacji zastosować technologię przetwarzania odpadów w wyniku której powstaną wyłącznie: produkt końcowy воск polimerowy WT 10 oraz produkt uboczny wykorzystywany w procesie technologicznym – gaz procesowy. W przypadku, kiedy przetworzone odpady nie będą spełniać parametrów jak dla wosku polimerowego zwracać je do ponownego przetworzenia. Produkt końcowy – воск polimerowy WT 10 przekazywać odbiorcom zewnętrznym do wykorzystania zgodnie z przepisami szczegółowymi;

- 18) odpady przeznaczone do przetwarzania magazynować wewnątrz budynku na szczelnym podłożu lub na placu magazynowym na szczelnym podłożu wyposażonym w system zbierania ewentualnych wód odciekowych odprowadzanych poprzez separator substancji ropopochodnych do projektowanego, podziemnego, szczelnego zbiornika bezodpływowego. Do ww. zbiornika odprowadzać również ścieki z mycia powierzchni technologicznych zakładu. Zapewnić wywóz ścieków ze zbiornika przez uprawniony podmiot do oczyszczalni ścieków.
- 19) przetwarzanie odpadów w projektowanej instalacji realizować wewnątrz hali wyposażonej w szczelne posadzki;
- 20) odpady niebezpieczne wytwarzane na etapie eksploatacji zakładu magazynować w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich przechowywanej na szczelnym podłożu, wewnątrz budynku lub pod zadaszeniem;
- 21) zakład wyposażyc w sorbenty, przeznaczone do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń środowiska gruntowo-wodnego;
- 22) zaprojektować i wykonać zamknięty obieg wody w układzie chłodzącym projektowanej instalacji;
- 23) na budynku produkcyjnym zainstalować nie więcej niż dwie centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 81,8 dB na nawiewie i nie wyższym niż 82,1 dB na wyrzucie każda;
- 24) procesy przetwarzania odpadów prowadzić wyłącznie wewnątrz budynku, przy zamkniętych drzwiach i bramach;
- 25) ciepło dla potrzeb procesu technologicznego zapewnić poprzez układ trzech palników gazowych o mocy do 450 kW każdy, zasilanych oczyszczonym gazem procesowym oraz gazem propan-butan;
- 26) gaz procesowy powstający w wyniku przetwarzania odpadów, przed wykorzystaniem w procesie technologicznym, osuszyć i oczyścić w taki sposób, by jego spalanie nie wiązało się z większą emisją niż w przypadku gazu ziemnego;
- 27) substancje powstające w procesie spalania gazu procesowego oraz gazu propan-butan odprowadzać z wykorzystaniem pionowego, otwartego emitora zlokalizowanego na wysokości minimum 12,5 m n.p.t., o średnicy 0,2 m (+/-10%);
- 28) do celów grzewczych wykorzystywać instalację c.o. i c.w.u. zasilaną ciepłem odpadowym reaktora lub źródła niepowodujące emisję substancji do powietrza;
- 29) w projektowanej instalacji stosować metodę skraplania i neutralizacji wody poprocesowej, a następnie jej wtórne odparowanie, z wykorzystaniem energii gazów procesowych i ciepła odpadowego;
- 30) materiał wsadowy do instalacji oraz produkt wytwarzany na terenie zakładu transportować w sposób minimalizujący emisję pyłów, tj. środki transportu przykrywać brezentem lub dokonywać transportu z wykorzystaniem worków typu big bag lub kontenerów;
- 31) na projektowanym emitorze technologicznym E-1 przygotować stanowisko pomiarowe i zainstalować króciec pomiarowy zgodnie z Polską Normą.

II. Nie nakładam obowiązku ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooŚ.

III. Charakterystykę przedsięwzięcia określa załącznik nr 1 stanowiący integralną część niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

Wnioskiem z 03.12.2021 r. (data wpływu: 06.12.2021 r.) Inwestor: **MKU Energy Sp. z o.o.** z siedzibą ul. Marszałkowska 140 kl. V, 00-061 Warszawa, reprezentowany przez pełnomocnika Pana Łukasza Witczaka z siedzibą ul. Mostowa 8, Łuszczanów, 63-200 Jarocin wystąpił do Burmistrza Gminy i Miasta Kleczew o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. **utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o nr ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie.**

Do wniosku dołączono: raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, dalej raport, opracowany przez mgr inż. Łukasza Witczaka Firma ECO-ASSIST z siedzibą Łuszczanów, ul. Mostowa 8, 63-200 Jarocin wraz z zapisem w formie elektronicznej oraz mapami z lokalizacją i granicą obszaru oddziaływania przedsięwzięcia.

Przedmiotowe przedsięwzięcie należy do przedsięwzięć wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) to jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na działce o nr. ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew o powierzchni 14,2850 ha. Inwestycja i tereny sąsiednie położone są w obrębie obszarów zrekultywowanych i częściowo zrewitalizowanych po byłej odkrywce węgla brunatnego. Planowana instalacja do przetwarzania odpadów zlokalizowana zostanie w północno-wschodniej części ww. działki. Pozostała część oraz działka o nr ewid. 191/7, przeznaczone są pod budowę elektrowni fotowoltaicznej. Jak wynika z raportu przedsięwzięcia te są rozłączne, nie pokrywają się obszarowo i nie będą powiązane technologicznie. Realizacja przedsięwzięcia polegającego na budowie elektrowni fotowoltaicznej o mocy do 14 MWp na działkach nr ewid. 200, i 191/7, obręb Genowefa jest przedmiotem odrębnego postępowania.

Teren przeznaczony pod inwestycję jest ogrodzony i zagospodarowany. Na potrzeby instalacji wykorzystana zostanie infrastruktura pozostała po uprzednio funkcjonujących przedsięwzięciach. Nie przewiduje się prowadzenia prac rozbiórkowych, a jedynie niewielkie roboty adaptacyjne i wyposażeniowe. Znaczna część działki jest przekształcona i utwardzona. Istniejące zagospodarowanie obejmuje: budynek hali produkcyjnej, budynek pełniący rolę portierni z węzłem sanitarnym, wagę samochodową, nawierzchnie utwardzone kostką Bauma (pow. 5291,99 m²), sieć wodociągową i ppoż. ze studnią wodomierzową, sieć kanalizacji sanitarnej ze szczelnym, bezodpływowym, podziemnym zbiornikiem o poj. 9 m³, sieć kanalizacji deszczowej ze zbiornikiem odparowującym o wymiarach 36 m na 9 m i sieć energii elektrycznej.

Zakres robót w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia będzie obejmował:

- roboty budowlane adaptacyjne istniejącego budynku hali mające na celu wydzielenie nowych sektorów funkcjonalnych: sektor przyjęcia odpadów, sektor procesowy, sektor socjalno-administracyjny, sektor magazynowania produktów, sektor techniczny (automatyka);
- roboty budowlane w zakresie zewnętrznej przestrzeni magazynowania odpadów, w wyniku których nawierzchnia z kostki betonowej zastąpiona zostanie nieprzepuszczalnym podłożem, wykonanym z materiałów gładkich i zmywalnych, a w miejscu magazynowania odpadów wydzielone zostaną za pomocą pionowych ścian boksy lub sektory;
- adaptację i modernizację istniejących sieci instalacyjnych.

W ramach przedsięwzięcia wnioskodawca planuje zbieranie, magazynowanie i przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne. Proces odzysku polegał będzie na przetwarzaniu w procesie katalitycznego przerobu odpadów komunalnych wzbogaconych o frakcję tworzyw sztucznych poliolefinowych. Proces przetwarzania odpadów zachodził będzie we wnętrzu reaktora przetwarzającego, gdzie pod wpływem dostarczanego ciepła następuje rozkład tworzyw sztucznych (depolimeryzacja katalityczna). Z raportu wynika, że w wyniku tego procesu powstaną wyłącznie: produkt końcowy - воск polimerowy oraz produkt uboczny wykorzystywany w procesie technologicznym – gaz procesowy. W przypadku, kiedy przetworzone odpady nie będą spełniać parametrów jak dla wosku polimerowego zostaną zawrócone do ponownego przetworzenia. Produkt końcowy – воск polimerowy WT 10 będzie przekazywany odbiorcom zewnętrznym i będzie mógł być zastosowany m.in. jako surowiec do produkcji folii i opakowań lub dodatek do mas bitumicznych. Wnioskodawca oświadczył, że przedmiotowy zakład nie kwalifikuje się jako spalarnia lub współspalarnia odpadów ponieważ przedmiotem działalności nie będzie wytwarzanie energii lub unieszkodliwianie odpadów.

Jak wynika z raportu, instalacja do przetwarzania odpadów będzie zlokalizowana wewnątrz budynku na szczelnym podłożu. Odpady stanowiące wsad do procesu magazynowane będą zarówno w budynku, jak i na placu magazynowym na szczelnych podłożach. Dodatkowo plac magazynowy wyposażony będzie w system zbierania ewentualnych wód odciekowych odprowadzanych poprzez separator substancji ropopochodnych do projektowanego, podziemnego, szczelnego zbiornika bezodpływowego.

W instalacji do przetwarzania tworzyw sztucznych, w ramach procesów odzysku określonych zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r. poz. 699) R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 i R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, wnioskodawca zamierza przetwarzać odpady o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 39. Wydajność instalacji pozwalać będzie na przetwarzanie maksymalnie 70 Mg odpadów na dobę. Powyższe założenia wnioskodawcy, dotyczące rodzaju i ilości przetwarzanych odpadów stanowią podstawę analizy oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, dlatego zostały ujęte jako warunki realizacji niniejszej inwestycji. Wnioskodawca zakłada, że na terenie inwestycji będzie magazynował odpady do przetwarzania wystarczające na 10 dni pracy instalacji.

W raporcie i uzupełnieniu przedstawiono gospodarkę odpadami wytwarzanymi na etapach budowy, eksploatacji i likwidacji inwestycji. Na poszczególnych etapach inwestycji będą wytwarzane odpady, zarówno niebezpieczne, jak i inne niż niebezpieczne. Wszystkie wytwarzane na terenie zakładu odpady będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych miejscach, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, rozprzestrzenianiem się i mieszaniami z innymi rodzajami odpadów oraz przed wpływem warunków atmosferycznych. Odpady będą w pierwszej kolejności poddawane odzyskowi. Jeżeli z przyczyn technologicznych odzysk odpadów nie będzie możliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych odpady będą unieszkodliwiane. Ponadto, w celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego zobowiązano wnioskodawcę, aby odpady niebezpieczne powstające podczas eksploatacji zakładu magazynował w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich przechowywanej na szczelnym podłożu, wewnątrz budynku lub pod zadaszeniem oraz wyposażenia go w sorbenty przeznaczone do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń środowiska gruntowo-wodnego. Przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w raporcie i warunkami niniejszego postanowienia inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami.

W raporcie przeanalizowano oddziaływanie przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne. Z przedstawionych informacji wynika, iż przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie poza granicami głównych zbiorników wód podziemnych, a najbliższe ujęcie wód podziemnych znajduje się w odległości ok. 1,1 km od terenu przedsięwzięcia. Teren przedsięwzięcia znajduje się w jednostce hydrogeologicznej, w której główne użytkowe piętro wodonośne zlokalizowano w utworach neogenu i kredy. Stopień izolacji określono, jako słaby / dobry. Jednakże na analizowanym obszarze utwory neogenu zalegają bezpośrednio pod warstwą przekształconą wskutek wydobywania węgla brunatnego metodą odkrywkową, na gł. ok. 55 m p.p.t. W granicach odkrywek eksploatacyjnych wartość pierwotnej izolacji głównego użytkowego piętra wodonośnego uległa obniżeniu w związku z fizyczną likwidacją utworów nadkładu. Lokalnie piaski miocenu uległy fizycznej likwidacji lub zostały zastąpione utworami antropogenicznymi w związku z tworzeniem zwałowisk wewnętrznych. Przepuszczalność gruntów w rejonie terenu przedsięwzięcia określa się, jako zróżnicowaną na gruntach antropogenicznych.

Od strony północnej wzdłuż terenu przedsięwzięcia przebiega rów melioracyjny, prowadzący wodę jedynie okresowo. Najbliżej położony zbiornik wodny znajduje się w odległości ok. 80 m na północ od terenu przedsięwzięcia. Z raportu wynika, że w sąsiedztwie inwestycji znajdują się tzw. niecki osiadania na gruntach zrehabilitowanych byłej odkrywki węgla brunatnego. Powstają samoistnie lub w wyniku zagęszczenia gruntu, np. w wyniku poruszania się pojazdów ciężkich. W tworzących się nieckach osiadania zaczęła stagnować woda opadowa. Takie niecki pojawiały się także w granicach działki nr. ewid. 200, jednak poza już zagospodarowaną, ogrodzoną, północno-wschodnią częścią ww. działki, w której będzie realizowane przedmiotowe przedsięwzięcie. Ww. niecki, jako niepożądane w obrębie gruntów zrehabilitowanych w kierunku rolnym i aktywizacji gospodarczej, są w niedługim czasie po ich wykształceniu, likwidowane poprzez przemieszczanie mas ziemnych i wyrównywanie terenu.

Woda na cele socjalno-bytowe i technologiczne zakładu będzie pobierana ze zbiorczej sieci wodociągowej w ilości ok. 1239 m³/rok. Wykorzystane zostanie istniejące przyłącze do sieci wodociągowej. Do celów technologicznych woda będzie wykorzystywana w układzie chłodzenia oraz do celów porządkowych i ewentualnie do zraszania magazynowanych odpadów. Woda chłodząca będzie krążyć

w obiegu zamkniętym, a jej ilość musi być uzupełniana w związku z parowaniem w chłodniach wentylatorowych.

Ścieki bytowe będą odprowadzane do szczelnego bezodpływowego zbiornika o pojemności 9 m³, a następnie zostanie zapewniony ich wywóz do oczyszczalni ścieków. Jak wynika z raportu powstające w miejscach składowania wody odciekowe ze składowanych odpadów będą odprowadzane do projektowanego szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika. W tym celu zostanie zaprojektowana oraz wykonana od podstaw sieć kanalizacji technologicznej. Do ww. zbiornika odprowadzane będą również ścieki z mycia powierzchni technologicznych zakładu. Ścieki ze zbiornika będą następnie wywożone transportem asenizacyjnym uprawnionego podmiotu do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów (poza powierzchniami magazynowania odpadów) będą odprowadzane istniejącą wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej ze studzienkami rewizyjnymi, przez separator substancji ropopochodnych do studzienki zbiorczej, a następnie do istniejącego szczelnego zbiornika odparowującego. Do ww. zbiornika odprowadzane będą również wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych.

Ponieważ proponowane rozwiązania z zakresu gospodarki wodno-ściekowej zapewniają ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach wpisano je jako warunek postanowienia. Ponadto zobowiązano wnioskodawcę, aby odpady magazynował na szczelnej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania wód odciekowych do szczelnego zbiornika oraz, aby przetwarzanie odpadów w projektowanej instalacji realizował wewnątrz hali wyposażonej w szczelną posadzkę i aby zastosował zamknięty obieg wody w układach chłodzących planowanej instalacji.

Po przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków hydrogeologicznych, uwzględniając skalę, charakter przedsięwzięcia oraz jego lokalizację, wzięwszy pod uwagę planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, w tym rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i magazynowania oraz postępowania z odpadami, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na wody podziemne.

W raporcie i uzupełnieniu przedstawiono oddziaływanie przedmiotowego przedsięwzięcia na jakość powietrza. Źródłem zorganizowanej emisji substancji do powietrza będzie spalanie gazu procesowego oraz gazu propan-butan w trzech palnikach o mocy do 450 kW każdy, zainstalowanych w celu zapewnienia ciepła technologicznego. Źródłem emisji nieorganizowanej będzie spalanie paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie przedmiotowej inwestycji.

Planowany proces przetwarzania odpadów będzie zachodził poprzez transformację katalityczną wsadu. W wyniku tego procesu będzie powstawał produkt uboczny w postaci gazu procesowego. Powstały gaz procesowy będzie osuszany i oczyszczany, a następnie wykorzystywany w procesie technologicznym jako źródło ciepła. Zgodnie z raportem gaz procesowy przed spalaniem będzie oczyszczony w takim stopniu, że jego spalanie nie będzie powodować większych emisji niż podczas spalania gazu ziemnego. Powyższe uwzględniono w warunkach niniejszego postanawiania, ponieważ do obliczeń i analiz przyjęto wskaźniki jak dla spalania gazu ziemnego. Spalanie osuszonego i oczyszczonego gazu procesowego będzie miało miejsce w dwóch palnikach o mocy do 450 kW każdy. Ponadto w instalacji będzie zamontowany trzeci palnik (rozpalowy) o mocy do 450 kW, zasilany gazem propan-butan. W celu eliminacji emisji zanieczyszczeń gazowych z wody procesowej planuje się jej skraplanie, naturalizację, a następnie wtórne odparowanie z wykorzystaniem energii gazów procesowych i ciepła odpadowego, co również uwzględniono w warunkach niniejszego postanowienia.

Zgodnie z przedstawioną dokumentacją, na planowanym emitorze technologicznym E-1 będzie zainstalowany króciec pomiarowy z uwagi na konieczność przeprowadzenia pomiarów wstępnych i okresowych. Powyższe ujęto w warunku niniejszego postanawiania.

Zgodnie z raportem, we wszystkich pomieszczeniach wymagających ogrzewania i zapewnienia właściwego komfortu cieplnego zatrudnionego personelu wykorzystywana będzie instalacja c.o. i c.w.u.,

zasilana ciepłem odpadowym reaktora, a w czasie przerw technologicznych – energią elektryczną z sieci. Powyższe wpisano w warunki realizacji inwestycji. Wszystkie siłowniki hydrauliczne wchodzące w skład instalacji będą zasilane z agregatu z napędem elektrycznym. Magazynowane odpady będą źródłem pomijalnie małej, niezorganizowanej emisji pyłów, ponieważ część boksów lub sektorów umożliwiały będzie magazynowanie odpadów pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych i wyposażona będzie w instalacje zraszające.

Ponadto w przedstawionej dokumentacji wnioskodawca zadeklarował, że zarówno wsad, jak i produkt transportowane będą w sposób minimalizujący emisję pyłów, tj. środki transportu przykrywane będą brezentem; produkt może być również transportowany w workach typu big bag lub w kontenerach.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania się substancji wprowadzanych do powietrza ze źródeł planowanych (nowych i na które uzyskano już decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach) oraz istniejących wynika, że emisje te nie będą powodować przekroczenia dopuszczalnych wartości odniesienia w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny oraz, że będą dotrzymane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012 r. poz. 845). W związku z tym spełnione będą wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach. Należy ponadto nadmienić, że skumulowane oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia z innymi istniejącymi przedsięwzięciami znajdującymi się w okolicy zostało ocenione poprzez uwzględnienie w przedstawionych obliczeniach aktualnego stanu jakości powietrza, co jest zgodne z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu.

Spełnienie warunków nałożonych na wnioskodawcę w niniejszym postanowieniu oraz założeń zawartych w przedstawionej dokumentacji przyczyni się do minimalizacji uciążliwości związanych z emisją substancji zanieczyszczających powietrze, pochodzących z przedmiotowej inwestycji.

Jak wynika z przedstawionych materiałów z terenem przedsięwzięcia sąsiadują tereny głównie rolne. Najbliższe tereny podlegające ochronie przed hałasem, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112) znajdują się w odległości ponad 200 m, po stronie północno-zachodniej i są to tereny rekreacyjno-wypoczynkowe.

Źródłami hałasu na terenie przedsięwzięcia będą pojazdy poruszające się po terenie zakładu w związku z dostawą i załadunkiem wsadu, odbiorem produktu i odpadów, wywozem ścieków i dojazdem pracowników, procesy technologiczne prowadzone wewnątrz budynku i dwie centrale wentylacyjno-klimatyzacyjne w części socjalno-administracyjnej. Praca w zakładzie będzie się odbywała w trybie 3-zmianowym.

Poziom hałasu wewnątrz budynku nie przekroczy 85 dB, przy izolacyjności akustycznej ścian wynoszącej 27 dB i dachu – 18 dB. W uzupełnieniu do raportu wyjaśniono, że praca w hali nie będzie się odbywała przy otwartych drzwiach i bramach, a w części produkcyjnej budynku nie ma okien. Oceniając oddziaływanie hałasu powodowanego przez pojazdy w raporcie przyjęto, że w ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin pory dnia na teren inwestycji wjeżdżać będzie do 10 pojazdów ciężkich i do 25 pojazdów lekkich. W ciągu najniekorzystniejszej godziny pory nocy natężenie ruchu pojazdów wyniesie maksymalnie 4 pojazdy ciężkie i do 25 pojazdów lekkich.

Dla powyższych warunków w raporcie wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku i wyznaczono poziom hałasu emitowanego przez przedsięwzięcie na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie przed hałasem. W obliczeniach uwzględniono centrale wentylacyjne o maksymalnym możliwym poziomie mocy akustycznej, wynoszącym 81,8 dB na nawiewie i 82,1 dB na wyrzucie. Uwzględniono także oddziaływanie skumulowane związane z funkcjonowaniem zakładu położonego po stronie północnej oraz oddziaływanie pośrednie związane z dojazdem pojazdów do zakładu.

Z zaprezentowanych obliczeń wynika, że hałas powodowany działalnością przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia poziomu dopuszczalnego określonego w cyt. rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Warunkiem dotrzymania standardów akustycznych środowiska jest realizacja założeń przyjętych w raporcie, tj. zastosowanie central wentylacyjnych o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż przyjęto do obliczeń i prowadzenie prac wyłącznie w drzwiach i bramach.

Z uwagi na charakter planowanego przedsięwzięcia zakłada się, że nie będzie ono miało znaczącego negatywnego wpływu na klimat. Jak wynika z przedstawionych informacji inwestycja nie będzie położona na terenach zalewowych oraz zagrożonych wystąpieniami powodzi, a także terenach zagrożonych ruchami masowymi ziemi. Teren przedsięwzięcia, to obszar skrajnie przekształcony antropogenicznie – zrekultywowany teren byłej odkrywki węgla brunatnego. Zabiegi rekultywacyjne w pierwszej fazie obejmowały przemieszczenie mas ziemnych celem wyrównania zagłębień terenowych, natomiast w drugiej – podwójne wyrównanie powierzchni broną ciężką oraz kultywatores ciężkim i odkamienianie terenu. Jak wynika z raportu obszar inwestycji nie jest wpisany do rejestru, zawierającego informacje o terenach zagrożonych ruchami masowymi ziemi. Najbliżej zlokalizowane osuwiska to: w odległości ok. 620 m w kierunku północno-zachodnim od granic działki nr. ewid. 200, a ok. 920 m od granic przedsięwzięcia (osuwisko rozwinięte w dolnej części skarpy na obrzeżeniu sztucznego zbiornika wodnego – Malta Kleczewska) oraz w odległości ok. 810 m w kierunku wschodnim od terenu przedsięwzięcia – (osuwisko rozwinięte w dolnej części skarpy na obrzeżeniu wyrobiska odkrywkowego po kopalni węgla brunatnego). Najbliższe tereny zagrożone ruchami masowymi ziemi to: w odległości ok. 540 m w kierunku północno-zachodnim od granic działki o nr. ewid. 200, a ok. 850 m od jej ogrodzonej części (na zachodnim brzegu zbiornika Malta Kleczewska) oraz w odległości ok. 760 m w kierunku wschodnim od terenu przedsięwzięcia (teren zagrożony ruchami masowymi wyznaczono w obrębie formy antropogenicznej – wyrobisko kopalni węgla brunatnego).

Uwzględniając rodzaj inwestycji oraz jej lokalizację w już zagospodarowanej, ogrodzonej, północno-wschodniej części działki nr. ewid. 200, a także wykorzystanie infrastruktury pozostałej po przedsięwzięciach funkcjonujących uprzednio na przedmiotowym terenie, należy stwierdzić, że przedsięwzięcie będzie zaadaptowane do postępujących zmian klimatu.

Przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. z 2022 r. poz. 916). Najbliższy obszar Natura 2000: specjalny obszar ochrony siedlisk Puszcza Bieniszewska PLH300011 znajduje się w odległości około 6,25 km.

Sąsiedztwo inwestycji stanowią: pola, składowisko odpadów komunalnych, tereny sportowo-rekreacyjne, a także elektrownie wiatrowe, linie energetyczne. Powierzchnia biologicznie czynna terenu inwestycyjnego wynosi około 0,3 ha, stanowią ją zbiorowiska synantropijne ze znacznym udziałem gatunków pospolitych i kosmopolitycznych. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie związana z wycinką drzew i krzewów.

Mając na uwadze lokalizację inwestycji poza obszarami chronionymi, na terenie silnie przekształconym antropogenicznie nie stanowiącym atrakcyjnego siedliska dla chronionych gatunków zwierząt, roślin, grzybów nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji na środowisko przyrodnicze, w tym na bioróżnorodność rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedliska, w tym utraty, fragmentacji lub izolacji siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także wpływu na ekosystemy – ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku. Inwestycja nie powinna także spowodować nadmiernej eksploatacji lub niewłaściwego wykorzystania zasobów przyrodniczych, czy przyczynić się do rozprzestrzeniania się gatunków obcych. Ze względu na lokalizację planowanej inwestycji poza obszarami chronionymi nie nastąpi również negatywne oddziaływanie inwestycji na gatunki, siedliska gatunków lub siedliska przyrodnicze będące przedmiotami ochrony obszarów Natura 2000, integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązanie z innymi obszarami chronionymi.

Z uwagi na charakter i skalę planowanego przedsięwzięcia oraz zastosowane rozwiązania ograniczające emisję do powietrza, zakłada się, że przedsięwzięcie nie będzie miało znacząco negatywnego wpływu na klimat. Inwestycja będzie zaprojektowana zgodnie z obowiązującymi normami zapewniającymi adaptację do zmian klimatu. Jak wynika z przedstawionych informacji inwestycja nie będzie położona na terenach zalewowych, zagrożonych powodzią, osuwiskami oraz znajdować się będzie w strefie umiarkowanej ze względu na narażenie silnymi wiatrami i trąbami powietrznymi.

W toku prowadzonego postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia, Burmistrz Gminy i Miasta Kleczew pismem z 14.12.2021 r. wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Kole oraz do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia. Do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu przedłożył również oświadczenie, że Wnioskodawca nie jest podmiotem zależnym od jednostki samorządu terytorialnego, dla której organem wykonawczym w rozumieniu art. 24m ust. 2 ustawy dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2021 r. poz. 1372 ze zm.) jest organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, tj. Burmistrza Gminy i Miasta Kleczew.

Burmistrz Gminy i Miasta Kleczew pismem z 14.12.2021 r. wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Koninie o zaopiniowanie warunków realizacji przedsięwzięcia przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia.

W toku postępowania w sprawie, zgodnie z art. 73 ust. 1 ustawy ooś oraz art. 61 § 1 i 4 k.p.a., Burmistrz Gminy i Miasta Kleczew zawiadomieniem z 14 grudnia 2021 r. poinformował strony postępowania, że zostało wszczęte postępowanie administracyjne w powyższej sprawie i wszystkie zainteresowane strony mają możliwość zapoznania się z dokumentacją dotyczącą ww. przedsięwzięcia.

W toku postępowania Regionalny Dyrektor pismem z 03.02.2022 r. wystąpił do Burmistrza Gminy i Miasta Kleczew, z prośbą o wezwanie wnioskodawcy do uzupełnienia raportu w zakresie gospodarki odpadami, ochrony przed hałasem, ochrony powietrza i ochrony przyrody. Uzupełnienia do raportu zostało przedłożone pismem z 22.03.2022 r. Wszystkie zebrane dokumenty w sprawie, zostały wzięte pod uwagę w przeprowadzonej analizie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i były podstawą ustaleń postanowienia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu w postanowieniu z 8 czerwca 2022 r. (data wpływu: 09.06.2022 r.), znak: WOO-IV.4221.281.2021.IJ.5, uzgodnił realizację przedsięwzięcia pn. **Utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o nr ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie**, określając warunki, które w całości zostały uwzględnione przez tut. organ w sentencji niniejszej decyzji.

Organ stwierdził, iż ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, organ nie stwierdził konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zasięg oddziaływania inwestycji, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Kole zawiadomieniem z 21.12.2021 r. (data wpływu: 23.12.2021 r.), znak: PO.ZZŚ.436.16.2021.PP, poinformował tut. organ o przekazaniu według właściwości ww. wniosku Burmistrza Gminy i Miasta Kleczew do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu. Wskazał, iż o właściwości tej decydują ustawowe uprawnienia organów PGW WP (dyrektora regionalnego zarządu gospodarki wodnej i dyrektora zarządu zlewni) do wydawania ocen wodnoprawnych, wynikające z art. 397 ust. 3 pkt 1 lit. b oraz art. 397 ust. 3 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 20 lipca

2017 r. Prawo wodne (Dz.U. z 2021 r. poz. 624 ze zm.). Zgodnie z art. 19 kpa organy administracji publicznej obowiązane są do kontroli swojej właściwości z urzędu. W świetle powyższego, jeżeli organ administracji publicznej, do którego wniesiono podanie jest niewłaściwy w sprawie, niezwłocznie przekazuje je do organu właściwego zawiadamiając jednocześnie wnosząc podanie.

W toku prowadzonego postępowania Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu w postanowieniu z 04.05.2022 r., znak: PO.RZŚ.4360.147.2022.AO uzgodnił realizację przedsięwzięcia pn. **Utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o nr ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie** w proponowanym do realizacji wariantcie, określając warunki realizacji, które zostały w całości uwzględnione przez tut. organ w sentencji decyzji. Organ stwierdził, co następuje: „proces odzysku polegał będzie na przetwarzaniu w procesie katalitycznego przerobu ww. odpadów na wosk polimerowy. Technologia opiera się na innowacyjnych rozwiązaniach, zarówno pod względem rodzaju przetwarzanego przez instalację wsadu, jak i formy odzysku produktu. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie jednak prowadzony odzysk R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii – zasadniczym produktem końcowym będzie wosk polimerowy, o którego ostatecznym zastosowaniu decydować będą odbiorcy zewnętrzni. Proponowany zestaw urządzeń jest kompletną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych wzbogaconych o frakcję tworzyw sztucznych poliolefinowych. Proces przetwarzania odpadów zachodzi poprzez transformację katalityczną wsadu. Transformacja zachodzi we wnętrzu reaktora przetwarzającego, gdzie pod wpływem dostarczanego do wnętrza reaktora ciepła następuje rozkład tworzyw sztucznych (depolimeryzacja katalityczna). Instalacja dzięki zastosowanym rozwiązaniom technicznym pozwala na pełną kontrolę procesu przerobu katalitycznego. Zastosowane rozwiązania techniczno-technologiczne pozwalają na przetwarzanie czystych i zanieczyszczonych odpadów. Podane do wnętrza reaktora zanieczyszczenia oddzielane są w stanowiących integralną część instalacji filtrach wosku i wyprowadzane mechanicznie z filtrów w postaci suchej do kontenerów. W większości jest to złom stalowy i aluminiowy. Powstający w reaktorze wosk z filtrów transportowany jest do zbiornika buforowego, skąd po podaniu do kolumny granulującej zostaje schłodzony oraz zgranulowany i stanowi gotowy do sprzedaży lub do zmagazynowania produkt. W instalacji powstaje jeden produkt zasadniczy oraz produkt uboczny:

1. produkt zasadniczy - wosk polimerowy WT 10 – wosk zawiera większość zanieczyszczeń mineralnych, które wraz ze wsadem dostarczone są do instalacji i może zostać zastosowany m.in. jako surowiec do produkcji folii, opakowań (pod warunkiem zgodności z wymaganiami norm jakości PN-EN ISO 1133-1:201124 i PN-ENISO 1183-1:2019-0525) lub modyfikator – dodatek do mas bitumicznych; ilość tego produktu jest regulowana i może stanowić do 100% ogólnej produkcji,
2. produkt uboczny: gaz procesowy. Roczna wydajność maksymalna zakładu (założenie wystąpienia roku na który nie przypada przerwa technologiczna) będzie wynosić 26 000 Mg s.m./rok (poniżej 3 Mg s.m./h). Istniejące zagospodarowanie terenu inwestycyjnego obejmuje:

- budynek hali produkcyjnej byłego zakładu produkcji brykietu ze słomy, o konstrukcji stalowej ze ścianami zewnętrznymi z płyty warstwowej z rdzeniem z wełny mineralnej (wym. 24,40 m na 83,13 m, wys. w kalenicy 11,70 m, dach części produkcyjnej i magazynowej dwuspadowy, części socjalno-administracyjnej płaski (obiekt obecnie podzielony jest na część socjalno-administracyjną, część produkcyjną oraz część magazynową),
- budynek (wym. 3,75 m na 6,65 m, wys. 3,30 m), pełniący rolę portierni z węzłem sanitarnym,
- wagę samochodową (60 Mg),
- nawierzchnie utwardzone kostką Bauma (pow. 5291,99 m²),
- sieć wodociągową i ppoż. ze studnią wodomierzową,
- sieć kanalizacji sanitarnej ze szczelnym, bezodpływowym, podziemnym zbiornikiem o poj. 9 m³,
- sieć kanalizacji deszczowej ze zbiornikiem odparowującym o wymiarach 36 m na 9 m,
- sieć energii elektrycznej.

Zakres robót w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia będzie obejmował:

1. roboty budowlane adaptacyjne istniejącego budynku o konstrukcji stalowej ze ścianami zewnętrznymi z płyty warstwowej z rdzeniem z wełny mineralnej (wym. 24,40 m na 83,13 m, wys. w kalenicy 11,70 m, dach części produkcyjnej i magazynowej dwuspadowy, części socjalno-administracyjnej płaski) – hali produkcyjnej byłego zakładu produkcji brykietu ze słomy (obiekt obecnie podzielony jest na część socjalno-administracyjną, część produkcyjną oraz część magazynową) – wydzielenie nowych sektorów

funkcjonalnych: sektor przyjęcia odpadów, sektor procesowy, sektor socjalno-administracyjny, sektor magazynowania produktów, sektor techniczny (automatyka);

2) roboty budowlane w zakresie zewnętrznej przestrzeni magazynowania odpadów – przy założeniu dobowej wydajności maksymalnej instalacji, wynoszącej ok. 70 Mg i konieczności zabezpieczenia wsadu na 10 dni, magazyn odpadów powinien umożliwić przyjęcie co najmniej 700 Mg wsadu; przy gęstości odpadów wynoszącej 0,400 Mg/m³, zasobność magazynu winna wynosić ok. 1750 m³ - zalecana powierzchnia magazynu z uwzględnieniem powierzchni ruchu powinna wynosić ok. 1 000 m²; zewnętrzna przestrzeń magazynowania odpadów zostanie częściowo wydzielona z istniejącej nawierzchni utwardzonej (5291,99m²) po przeprowadzeniu robót budowlanych, w wyniku których nawierzchnia z kostki betonowej zastąpiona zostanie nieprzepuszczalnym podłożem, wykonanym z materiałów gładkich i zmywalnych, z którego mogą być zbierane powstające odpady, a powstające ścieki będą kierowane do systemów odprowadzania wycieków oraz ścieków (w tym wód odciekowych) z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych), zastosowany zostanie również separator substancji ropopochodnych; w miejscu magazynowania odpadów wydzielone zostaną za pomocą pionowych ścian boksy lub sektory, umożliwiające magazynowanie oddzielnie różnych rodzajów odpadów; część boksów lub sektorów umożliwiła będzie magazynowanie odpadów pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych i wyposażona będzie w instalacje zraszające;

3) roboty budowlane infrastrukturalne w zakresie realizacji sieci, instalacji, nawierzchni utwardzonych, wag samochodowych i innych obiektów towarzyszących (m.in. parkingów):

- sieć wodociągowa i ppoż. - zasilanie z istniejącego przyłącza wodociągowego (Ø 150); wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć wodociągowa z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami, wyposażona w zestaw wodomierzowy umożliwiający pomiar ilości wody dostarczanej do instalacji w celu umożliwienia poprawnego rozliczenia ilości zużywanej wody; na etapie projektu budowlanego przy stwierdzeniu braku pokrycia zapotrzebowania ppoż. zostaną przewidziane ewentualne zbiorniki wody pożarowej wraz z pompownią;

- sieć kanalizacji sanitarnej - wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć kanalizacji sanitarnej z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami – ścieki bytowe odprowadzane będą do szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika, zlokalizowanego od frontu obiektu, skąd odbierane będą pojazdem asenizacyjnym uprawnionego podmiotu do oczyszczalni ścieków;

- sieć kanalizacji technologicznej zaprojektowana oraz wykonana zostanie od podstaw, w taki sposób, aby spełniała wszystkie wymagania funkcjonalne w zakresie zaprojektowanych rozwiązań technologicznych – powstające w miejscach składowania odcieki ze składowanego odpadu będą separowane od wody deszczowej i odprowadzane do projektowanego szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych), zastosowany zostanie również separator substancji ropopochodnych;

- sieć kanalizacji deszczowej - wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć kanalizacji deszczowej z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami – wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów (poza powierzchniami magazynowania odpadów) będą odprowadzane wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej ze studzienkami rewizyjnymi, przez separator substancji ropopochodnych do studzienki zbiorczej, a następnie do istniejącego zbiornika odparowującego o wymiarach 36 m na 9 m, do ww. zbiornika odprowadzane będą również wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych,

- sieć energii elektrycznej - zasilanie z istniejącego przyłącza; wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć energetyczna z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami,- sieć gazowa paliwa rozpałowego – zlokalizowany zostanie zbiornik LPG (propan-butan) o poj. do 3 m³ na cele paliwa rozpałowego z płytą fundamentową i siecią wewnętrzną;

- instalacja wentylacji - wykorzystana zostanie istniejąca instalacja wentylacji w zakresie wymiany powietrza czystego, na którą składa się 14 wylotów grawitacyjnych w dachu hali oraz dwie centrale wentylacyjno-klimatyzacyjne w części socjalno-administracyjnej;

- instalacja centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej – we wszystkich pomieszczeniach wymagających ogrzewania i zapewnienia właściwego komfortu cieplnego zatrudnionego personelu wykorzystywana będzie instalacja c.o. i c.w.u., zasilana ciepłem odpadowym reaktora, a w czasie przerw technologicznych – energią elektryczną z sieci;

- instalacja kontrolno – pomiarowa i automatyka - w ramach przedsięwzięcia zostanie wykonany system kontroli i monitoringu oraz system sterowania i wizualizacji;

- układ dróg wewnętrznych i placów manewrowych – wykorzystany zostanie istniejący układ dróg wewnętrznych oraz placów manewrowych, który zostanie dostosowany do uwarunkowań wynikających z funkcji planowanej instalacji;

- waga samochodowa – wykorzystana zostanie istniejąca waga samochodowa (60 Mg), która zostanie dostosowana do uwarunkowań wynikających z funkcji planowanej instalacji; wagę obsługiwał będzie istniejący budynek (wym. 3,75 m na 6,65 m, wys. 3,30 m), pełniący jednocześnie rolę portierni z węzłem sanitarnym.

Poprzedni użytkownik terenu przedsięwzięcia pozostawił ok. 7500 Mg s.m. (szacunek na podstawie powierzchni i wysokości składowania oraz gęstości odpadu) odpadów o kodach: 15 01 06, 19 12 10, 19 12 12, 15 01 02, 15 01 10*, 15 01 11*, 16 01 19, 17 02 03, 20 01 10, 20 03 07. Odpady te magazynowane są na nawierzchni z kostki Bauma oraz wewnątrz hali. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia zakłada się w pierwszej kolejności przetworzenie części ww. odpadów, celem zminimalizowania oddziaływania na środowisko gruntowo-wodne. W przypadku odpadów o kodach, które wiążą się z koniecznością poprzedzenia procesu odzysku R3 obróbką mechaniczną, prowadzony będzie uprzednio proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Odpady niebezpieczne nie będą przetwarzane – po wysegregowaniu zostaną przekazane do odbioru przez uprawniony podmiot. W fazie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia nie przewiduje się wykonywania prac rozbiórkowych obiektów pozostałych po uprzednio funkcjonującym tu przedsięwzięciu. Planuje się natomiast prace adaptacyjne istniejącego budynku o konstrukcji stalowej ze ścianami zewnętrznymi z płyty warstwowej z rdzeniem z wełny mineralnej (wym. 24,40 m na 83,13 m, wys. w kalenicy 11,70 m, dach części produkcyjnej i magazynowej dwuspadowy, części socjalno-administracyjnej płaski) – hali produkcyjnej byłego zakładu produkcji bryketu ze słomy (obiekt obecnie podzielony jest na część socjalno-administracyjną, część produkcyjną oraz część magazynową) – wydzielenie nowych sektorów funkcjonalnych.

Przedsięwzięcie zaopatrywane będzie w wodę z istniejącego komunalnego przyłącza wodociągowego. Wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć wodociągowa z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami, wyposażona w zestaw wodomierzowy umożliwiający pomiar ilości wody dostarczanej do instalacji w celu umożliwienia poprawnego rozliczenia ilości zużywanej wody. Zapotrzebowanie na cele technologiczne obejmuje:

- zapotrzebowanie na cele układu chłodzenia wody technologicznej,
- zapotrzebowanie na cele porządkowe w sektorach technologicznych, w tym ew. zraszanie magazynowanych odpadów.

Woda chłodząca krążyć będzie w obiegu zamkniętym, jej ilość musi być uzupełniana w związku z jej parowaniem w chłodniach wentylatorowych. Woda dostarczona do instalacji wraz ze wsadem będzie odparowywana w kolumnie do odparowania wody. Powierzchnie magazynowe odpadów dla zachowania wymogów higieniczno – sanitarnych zmywane będą wodą z dodatkiem myjącego środka dezynfekującego. Łączne średnioroczne zapotrzebowanie na wodę na terenie przedsięwzięcia kształtowało się będzie na poziomie ok. 1 239,25 m³/rok.

Sieć kanalizacji technologicznej zaprojektowana oraz wykonana zostanie od podstaw, w taki sposób, aby spełniała wszystkie wymagania funkcjonalne w zakresie zaprojektowanych rozwiązań technologicznych – powstające w miejscach składowania odcieki ze składowanego odpadu będą separowane od wody deszczowej i odprowadzane do projektowanego szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych), zastosowany zostanie również separator substancji ropopochodnych; do ww. zbiornika odprowadzane będą również ścieki z mycia powierzchni technologicznych zakładu. Ścieki ze zbiornika będą wywożone transportem asenizacyjnym uprawnionego podmiotu do oczyszczalni ścieków. Wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć kanalizacji sanitarnej z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami – ścieki bytowe odprowadzane będą do szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o poj. 9 m³, zlokalizowanego od frontu obiektu, skąd odbierane będą pojazdem asenizacyjnym uprawnionego podmiotu do oczyszczalni ścieków. Wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć kanalizacji deszczowej z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami – wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów (poza powierzchniami magazynowania odpadów) będą odprowadzane wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej ze studzienkami rewizyjnymi, przez separator substancji ropopochodnych do studzienki zbiorczej, a następnie do istniejącego zbiornika odparowującego o wymiarach 36 m na 9 m, do ww. zbiornika odprowadzane będą również wody opadowe i roztopowe z połąci

dachowych. Wody opadowe i roztopowe po podczyszczeniu w separatorze z piaskownikiem nie będą zawierać substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych. Ustalono, że teren, na którym zlokalizowane jest planowane przedsięwzięcie położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. z 2020 r. poz. 55). Ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami Głównych Zbiorników Wód Podziemnych. Biorąc pod uwagę przyjęte rozwiązania technologiczne, nie przewiduje się wpływu przedsięwzięcia na występujące w pobliżu ujęcia wód podziemnych. Ustalono, że działka na której zlokalizowane jest przedsięwzięcie nie leży w granicach obszarów szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne. Ustalono, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w granicach jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600062 oraz w granicach jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Struga Biskupia do wpływu do jez. Gosławskiego o kodzie PLRW60002318345299. Zgodnie z obowiązującym „Planem gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” (Dz.U. z 2016r. poz. 1967) JCWPd PLGW600062 charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym ale słabym stanem chemicznym i jest zagrożona osiągnięciem celu środowiskowego. Dla JCWPd celem środowiskowym jest dobry stan, zarówno ilościowy, jak i chemiczny. Dla tej JCWPd ustalono derogację odnośnie planowanej inwestycji związanej z eksploatacją węgla brunatnego ze złoża Dęby Szlacheckie, eksploatacja węgla brunatnego ze złoża „Ościśłowo”. Inwestycje spełniają potrzebę nadrzędnego interesu społecznego, a cele środowiskowe nie mogą być osiągnięte za pomocą innych działań znacznie korzystniejszych z punktu widzenia środowiska naturalnego. Zostało przewidziane zastosowanie działań minimalizujących negatywny wpływ na stan wód. Termin osiągnięcia dobrego stanu ustalono do roku 2021. Uzasadnienie odstępstwa: ze względu na odwadnianie odkrywkowej kopalni węgla brunatnego prowadzone przez KWB „Konin”, lokalny dopływ słonych wód kopalnianych. Z uwagi na wielopoziomowy charakter systemu wodonośnego lej depresyjny w poziomie przypowierzchniowym ma znacznie ograniczony zasięg w stosunku do leja depresyjnego w głębszych poziomach wodonośnych. Zagrożenie dla wód podziemnych stanowi szeroko rozumiana infrastruktura kopalniana i przemysłowa. Natomiast JCWP Struga Biskupia do wpływu do jez. Gosławskiego o kodzie PLRW60002318345299 posiada status silnie zmienionej części wód, jej stan jest zły. Celem środowiskowym dla sztucznych JCWP jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Zgodnie z oceną ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego ww. JCWP została określona jako zagrożona; termin osiągnięcia celu środowiskowego określono na 2021 r. ze względu na brak możliwości technicznych. W zlewni JCWP zidentyfikowano presję komunalną. W programie działań zaplanowano działania podstawowe, obejmujące uporządkowanie gospodarki ściekowej, które są wystarczające, aby zredukować tę presję w zakresie wystarczającym dla osiągnięcia dobrego stanu. Z uwagi jednak na czas niezbędny dla wdrożenia działań, a także okres niezbędny aby wdrożone działania przyniosły wymierne efekty, dobry stan będzie mógł być osiągnięty do roku 2021. Mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, zastosowane i będące przedmiotem uzgodnienia rozwiązania i technologie oraz planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko przedstawione w raporcie oddziaływania na środowisko, przy założeniu realizacji określonych w sentencji warunków stwierdza się brak możliwości znaczącego oddziaływania na pozostające w zasięgu oddziaływania jednolite części wód i tym samym nie stwierdza się negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na realizację celów środowiskowych, o których mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne, a określonych dla tych części wód w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 poz. 1967). ”

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Koninie w opinii z 13 stycznia 2022 r. znak: ON.NS.9011.10.10.2021 zaopiniował warunki do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach pod względem higienicznym i zdrowotnym dla ww. przedsięwzięcia z zastrzeżeniami:

- inwestycję należy projektować i budować z uwzględnieniem art. 5, w szczególności art. 5 ust. 1 pkt 1 lit. c ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U. z 2021 r. poz. 2351 ze zm.), zapewniając spełnienie podstawowych wymagań dotyczących higieny, zdrowia i środowiska oraz zgodnie z przepisami szczególnymi zapewniającymi ochronę uzasadnionych interesów osób trzecich;
- należy przestrzegać przedstawionych w raporcie założeń technologicznych i organizacyjnych oraz wprowadzić reżim zapewniając właściwy stan sanitarny oraz minimalizację potencjalnych negatywnych oddziaływań;

- teren działek podczas realizacji i użytkowania inwestycji na należy utrzymywać w należytnym porządku – z zachowaniem odpowiedniego stanu sanitarnego.

Burmistrz Gminy i Miasta Kleczew pismem znak: IGN.6220.00031.2021 numer: IGN.KW-00265/22 z 17.03.2022 r. (data wpływu: 21.03.2022 r.) zwrócił się w sprawie ponownego wydania opinii przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o numerze ewidencyjnym 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie. Wraz z wnioskiem przedłożono uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, w zakresie ochrony powietrza, gospodarki odpadami, ochrony przed hałasem i ochrony przyrody. Przedłożone w sprawie materiały, w szczególności raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z wyjaśnieniami i uzupełnieniami, stanowiły podstawę do ponownej analizy i oceny wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko, w tym na zdrowie i warunki życia ludzi.

Organ stwierdził, że „roczna wydajność maksymalna będzie wynosić 26 000 Mg s.m./rok (poniżej 3 Mg s.m./h). Zakład pracował będzie przez siedem dni w tygodniu, w systemie trzymianowym. Założono szacunkową wielkość zatrudnienia na poziomie ok. 40 pracowników fizycznych i ok. 10 pracowników umysłowych. Planowana instalacja zlokalizowana będzie w już zagospodarowanej, ogrodzonej, północno-wschodniej części ww. działki. Pozostała część przedmiotowej nieruchomości w dalszym ciągu stanowić będzie niezagospodarowane grunty zrekultywowane nieczynnego zwałowiska płaskiego, powstałego po zasypaniu wyrobiska górniczego. W najbliższym otoczeniu terenu wskazanego dla lokalizacji inwestycji brak jest zabudowań o charakterze mieszkalnym. W najbliższym otoczeniu, znajdują się:

- **od strony północnej:**

- teren infrastruktury technicznej – gospodarka odpadami - zastępcza instalacja przetwarzania odpadów zlokalizowana na zwałowisku wewnętrznym odkrywki w miejscowości Genowefa - międzygminne składowisko odpadów;
- zrekultywowany i częściowo zrewitalizowany teren byłej odkrywki węgla brunatnego –trasy treningowe oraz niezagospodarowane grunty zrekultywowane;

- **od strony wschodniej:**

- droga wewnętrzna, stanowiąca dojazd do terenu przedsięwzięcia;
- linie elektroenergetyczne;
- zrekultywowany teren byłej odkrywki węgla brunatnego – niezagospodarowane grunty zrekultywowane;

- **od strony południowej:**

- linia elektroenergetyczna;
- zrekultywowany teren byłej odkrywki węgla brunatnego - niezagospodarowane grunty zrekultywowane;
- tereny elektroenergetyki – elektrownie wiatrowe wraz z drogami serwisowymi;

- **od strony zachodniej i północno-zachodniej:**

- linia elektroenergetyczna;
- zrekultywowany teren byłej odkrywki węgla brunatnego – niezagospodarowane grunty zrekultywowane;
- zrekultywowany i zrewitalizowany teren byłej odkrywki węgla brunatnego – część obiektów Parku Rekreacji i Aktywności Fizycznej w Kleczewie: budynek oznaczony w ewidencji gruntów jako mieszkalny –zagospodarowany jako wypożyczalnia sprzętu wodnego, budynek zamieszkania zbiorowego – hostel, obiekt gastronomiczny, fragmenty linii brzegowej zbiornika wodnego z elementami zagospodarowania, boisko, park linowy, plac zabaw, siłownia zewnętrzna, amfiteatr, parking;
- Główny Punkt Zasilania.”

Jak stwierdził organ z przeprowadzonej analizy wynika, że planowana inwestycja, ze względu na emisję zanieczyszczeń gazowych i pyłowych, nie powinna stanowić zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi. Wykazano, iż standardy jakościowe dotyczące emisji substancji do powietrza w związku z funkcjonowaniem inwestycji winny być dotrzymane – nie powinny wystąpić przekroczenia wartości dopuszczalnych oraz nie powinny wystąpić istotne zagrożenia dla czystości powietrza atmosferycznego poza terenem zakładu (w rzeczywistych granicach planowanego zakładu, w północno-wschodniej części działki). Przedstawiono również analizę dotyczącą emisji hałasu. Wykazano, iż nie powinny wystąpić przekroczenia wartości dopuszczalnych na terenach podlegających ochronie akustycznej. Budowa oraz eksploatacja instalacji, nie powinna mieć istotnego negatywnego wpływu na środowisko w zakresie emisji hałasu.

Analizując możliwość wystąpienia konfliktów społecznych, stwierdzono, iż inwestycja nie powinna być przyczyną uzasadnionego konfliktu społecznego. W raporcie wykazano, iż w związku z funkcjonowaniem zakładu po realizacji inwestycji, przy przestrzeganiu przyjętych założeń organizacyjnych i technologicznych, nie wystąpią ponadnormatywne negatywne oddziaływania na warunki życia i zdrowie ludzi, w aspektach normowanych przez obowiązujące przepisy prawa. Wykazano, iż proponowana technologia i przyjęte założenia winny pozwolić na dotrzymanie obowiązujących poziomów emisyjnych, a oddziaływanie w zakresie m. in. ochrony powietrza atmosferycznego, emisji hałasu do środowiska, emisji ścieków, gospodarką odpadami, nie powinno wykroczyć poza granice działek, na których planowana jest inwestycja.

Przedstawione w uzupełnieniu informacje nie wpłynęły na zmianę stanowiska Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Koninie, wyrażonego w opinii znak: ON-NS.9011.10.10.2021 z dnia 13.01.2022 r.

Zgodnie z uchwałą nr XVI/134/2019 Rady Miejskiej w Kleczewie z dnia 29 października 2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenów położonych w obrębach: Cegielnia, Genowefa, Kleczew, Sławoszewek i Sławoszewo na obszarze gminy Kleczew (Dz.Urz. Woj. Wielkopolskiego z 2019 r. poz. 9545) działka oznaczona numerem ewidencyjnym **200**, obręb **Genowefa**, **gmina Kleczew** ozn. symbolem **2P/U/EF** jest przeznaczona pod tereny obiektów produkcyjnych, składów, magazynów, zabudowy usługowej oraz elektrowni fotowoltaicznych o mocy przekraczającej 100 kW. Ww. działka znajduje się w granicach strefy ochronnej elektrowni fotowoltaicznych oraz w granicach strefy ochronnej elektrowni wiatrowej.

Zgodnie z art. 79, w oparciu o art. 33 ustawy ooś, tut. organ wszczął postępowanie z udziałem społeczeństwa. Obwieszczeniem z 14.06.2022 r. znak: IGN.6220.00031.2021 podał informację o planowanym przedsięwzięciu, tj.:

- wszczęciu postępowania,
- przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie,
- organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień,
- możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy, w tym z raportem i jego uzupełnieniami na wezwanie tut. organu oraz miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu,
- możliwości składania uwag i wniosków,
- sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania,
- organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków.

W oparciu o art. 3 ust. 1 pkt 11 ustawy ooś informacje zostały podane do publicznej wiadomości poprzez:

- ogłoszenie na tablicy ogłoszeń w siedzibie organu właściwego w sprawie tj, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy i Miasta Kleczew,
- ogłoszenie informacji o planowanym przedsięwzięciu poprzez obwieszczenie na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy i Miasta Kleczew www.bip.kleczew.pl,
- ogłoszenie informacji o planowanym przedsięwzięciu poprzez obwieszczenie w sposób zwyczajowo przyjęty na tablicy ogłoszeń sołectwa Sławoszewo.

W wyznaczonym terminie nie wniesiono uwag i wniosków do postępowania.

Zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a. przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn: **utworzenie instalacji do przetwarzania odpadów na działce o nr ewid. 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie**, Burmistrz Gminy i Miasta Kleczew zawiadomieniem z 21.07.2022 r. poinformował strony postępowania o możliwości zapoznania się z całym zebrany materiał w powyższej sprawie oraz o możliwości składania uwag i wniosków. W toku postępowania żadna ze stron nie złożyła skarg i wniosków.

Po uwzględnieniu ustaleń zawartych w **raporcie**, biorąc pod uwagę uzgodnienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu oraz opinii Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Koninie, Burmistrz Gminy i Miasta Kleczew określił środowiskowe warunki realizacji przedsięwzięcia, uznając, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływać na środowisko przyrodnicze oraz stanowić zagrożenia dla ludzi, przy zastrzeżeniu, że warunki i wymagania określone w niniejszej decyzji zostaną spełnione.

Mając powyższe na uwadze, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koninie za pośrednictwem Burmistrza Gminy i Miasta Kleczew w terminie **14 dni** od dnia jej doręczenia oraz prawo do zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję, na skutek czego niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna, tym samym będzie podlegać wykonaniu, z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. Oznacza to brak możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. Burmistrza Gminy i Miasta Kleczew
Anna Skórzewska
Z-ca Burmistrza

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej
uiszczono opłatę skarbową za wydanie decyzji w kwocie 205 zł.

Załącznik:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia.

Otrzymują:

1. Adresat.
2. p. Łukasz Witczak - pełnomocnik
ul. Mostowa 8, Łuszczanów, 63 – 200 Jarocin
3. Wykaz stron postępowania według rozdzielnika znajdującego się w aktach sprawy
4. Miejsce inwestycji – sołectwo Sławoszewo
5. Aa.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu
3. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Koninie.

Osoba odpowiedzialna za sprawę: Brzezińska Elżbieta

Miejsce urzędowania: I piętro, Biuro Nr 201

Tel: (63) 270 09 14

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedmiotowe przedsięwzięcie, polega na utworzeniu instalacji do przetwarzania odpadów na działce nr 200, obręb Genowefa, gmina Kleczew, powiat koniński, województwo wielkopolskie.

W ramach funkcjonowania instalacji realizowane będą nw. procesy odzysku:

- R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki – recykling odpadów o kodach: 02 01 04, 07 02 13, 12 01 99, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 06, 16 01 19, 16 03 04, 17 02 03, 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12, 20 01 39, na produkt o szerokim spektrum zastosowań (wosk polimerowy WT 10),
- R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Prowadzenie odzysku poprzedzone będzie zbieraniem i magazynowaniem ww. odpadów.

Proces odzysku polegał będzie na przetwarzaniu w procesie katalitycznego przerobu ww. odpadów na воск polimerowy.

Technologia opiera się na innowacyjnych rozwiązaniach, zarówno pod względem rodzaju przetwarzanego przez instalację wsadu, jak i formy odzysku produktu. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie jednak prowadzony odzysk R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii – zasadniczym produktem końcowym będzie воск polimerowy, o którego ostatecznym zastosowaniu decydować będą odbiorcy zewnętrzni.

Proponowany zestaw urządzeń jest kompletną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych wzbogaconych o frakcję tworzyw sztucznych poliolefinowych. Proces przetwarzania odpadów zachodzi poprzez transformację katalityczną wsadu. Transformacja zachodzi we wnętrzu reaktora przetwarzającego, gdzie pod wpływem dostarczanego do wnętrza reaktora ciepła następuje rozkład tworzyw sztucznych (depolimeryzacja katalityczna). Instalacja dzięki zastosowanym rozwiązaniom technicznym pozwala na pełną kontrolę procesu przerobu katalitycznego.

Zastosowane rozwiązania techniczno-technologiczne pozwalają na przetwarzanie czystych i zanieczyszczonych odpadów. Podane do wnętrza reaktora zanieczyszczenia oddzielane są w stanowiących integralną część instalacji filtrach wosku i wyprowadzane mechanicznie z filtrów w postaci suchej do kontenerów. W większości jest to złom stalowy i aluminiowy. Powstający w reaktorze воск z filtrów transportowany jest do zbiornika buforowego skąd po podaniu do kolumny granulującej zostaje schłodzony oraz zgranulowany i stanowi gotowy do sprzedaży lub do zmagazynowania produkt.

W instalacji powstaje jeden produkt zasadniczy oraz produkt uboczny:

- produkt zasadniczy - воск polimerowy WT 10 – воск zawiera większość zanieczyszczeń mineralnych które wraz ze wsadem dostarczone są do instalacji i może zostać zastosowany m.in. jako surowiec do produkcji folii, opakowań (pod warunkiem zgodności z wymaganiami norm jakości PN-EN ISO 1133-1:2011³ i PN-EN ISO 1183-1:2019-05⁴) lub modyfikator – dodatek do mas bitumicznych; ilość tego produktu jest regulowana i może stanowić do 100% ogólnej produkcji,
- produkt uboczny: gaz procesowy.

Zastosowana technologia pozwala na uniknięcie wytwarzania kłopotliwych w zagospodarowaniu zanieczyszczeń. Trafiają one do zgranulowanego wosku, a woda zawarta we wsadzie jest bezpiecznie (po neutralizacji) odparowana do atmosfery. Odparowanie wody zawartej we wsadzie na etapie produkcji wosku pozwala na wytworzenie suchego gazu procesowego.

Oczyszczony gaz procesowy z przetwarzania odpadów jest wykorzystywany w procesie technologicznym. Trudno tutaj mówić o emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikającej ze spalania tego gazu, jako odpadu (gaz przed wykorzystaniem w procesie jest oczyszczony w takim stopniu, że nie może spowodować emisji większych niż w przypadku gazu ziemnego). W takim wariantcie gaz procesowy przetwarzany jest na użyteczny produkt, wobec czego technologia jest kwalifikowana jako odzysk odpadów w procesie R3, a nie jako odzysk w procesie R1.

W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie prowadzone termiczne przekształcanie odpadów, substancje powstające podczas procesów przetwarzania odpadów stanowią produkt końcowy (wosk polimerowy) lub produkt uboczny, wykorzystywany w procesie technologicznym (gaz procesowy). Przedmiotowy zakład nie będzie kwalifikowany, jako spalarnia lub współspalarnia odpadów - przedmiotem działalności nie będzie wytwarzanie energii (tym bardziej poprzez odzysk energii lub unieszkodliwianie odpadów).

Technologia opracowana została w celu ekonomicznego, bezpiecznego i ekologicznego zagospodarowania odpadów, które dotychczas stanowiły uciążliwą grupę odpadów komunalnych i poprodukcyjnych, unieszkodliwianych poprzez składowanie.

Roczna wydajność maksymalna zakładu (założenie wystąpienia roku na który nie przypada przerwa technologiczna) będzie wynosić 26 000 Mg s.m./rok (poniżej 3 Mg s.m./h).

Zakład pracował będzie przez siedem dni w tygodniu, w systemie trzyzmianowym. W cyklu rocznym zakład pracował będzie przez ok. 8000 h, natomiast ok. 760 h będzie trwała przerwa technologiczna.

Zakłada się szacunkową wielkość zatrudnienia na poziomie ok. 40 pracowników fizycznych i ok. 10 pracowników umysłowych.

Instalację traktować należy jako instalację modułową, z możliwością rozbudowy (w ramach oddzielnego postępowania administracyjnego).

Niniejszy Raport opiera się na założeniach koncepcyjnych. Szczegółowe rozwiązania projektowe związane np. z wyborem technologii, konstrukcją, kubaturą i dokładnym rozmieszczeniem obiektów technologicznych oraz przyjętymi rozwiązaniami organizacyjnymi i logistycznymi zostaną ostatecznie określone na etapie projektu budowlanego.

Zakres robót w ramach przedmiotowego przedsięwzięcia będzie obejmował:

- roboty budowlane adaptacyjne istniejącego budynku o konstrukcji stalowej ze ścianami zewnętrznymi z płyty warstwowej z rdzeniem z wełny mineralnej (wym. 24,40 m na 83,13 m, wys. w kalenicy 11,70 m, dach części produkcyjnej i magazynowej dwuspadowy, części socjalno-administracyjnej płaski) – hali produkcyjnej byłego zakładu produkcji bryketu ze słomy (obiekt obecnie podzielony jest na część socjalno-administracyjną, część produkcyjną oraz część magazynową) – wydzielenie nowych sektorów funkcjonalnych: sektor przyjęcia odpadów, sektor procesowy, sektor socjalno-administracyjny, sektor magazynowania produktów, sektor techniczny (automatyka);
- roboty budowlane w zakresie zewnętrznej przestrzeni magazynowania odpadów – przy założeniu dobowej wydajności maksymalnej instalacji, wynoszącej ok. 70 Mg i konieczności zabezpieczenia wsadu na 10 dni, magazyn odpadów powinien umożliwić przyjęcie co najmniej 700 Mg wsadu; przy gęstości odpadów wynoszącej 0,400 Mg/m³, zasobność magazynu winna wynosić ok. 1750 m³ - zalecana powierzchnia magazynu z uwzględnieniem powierzchni ruchu powinna wynosić ok. 1 000 m²; zewnętrzna przestrzeń magazynowania odpadów zostanie częściowo wydzielona z istniejącej nawierzchni utwardzonej (5291,99 m²) po przeprowadzeniu robót budowlanych, w wyniku których nawierzchnia z kostki betonowej

zastąpiona zostanie nieprzepuszczalnym podłożem, wykonanym z materiałów gładkich i zmywalnych, z którego mogą być zbierane powstające odpady, a powstające ścieki będą kierowane do systemów odprowadzania wycieków oraz ścieków (w tym wód odciekowych) z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych), zastosowany zostanie również separator substancji ropopochodnych; w miejscu magazynowania odpadów wydzielone zostaną za pomocą pionowych ścian boksy lub sektory, umożliwiające magazynowanie oddzielnie różnych rodzajów odpadów; część boksów lub sektorów umożliwiała będzie magazynowanie odpadów pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych i wyposażona będzie w instalacje zraszające;

- roboty budowlane infrastrukturalne w zakresie realizacji sieci, instalacji, nawierzchni utwardzonych, wag samochodowych i innych obiektów towarzyszących (m.in. parkingów):
 - sieć wodociągowa i ppoż. – zasilanie z istniejącego przyłącza wodociągowego (Ø 150); wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć wodociągowa z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami, wyposażona w zestaw wodomierzowy umożliwiający pomiar ilości wody dostarczanej do instalacji w celu umożliwienia poprawnego rozliczenia ilości zużywanej wody; na etapie projektu budowlanego przy stwierdzeniu braku pokrycia zapotrzebowania ppoż. zostaną przewidziane ewentualne zbiorniki wody pożarowej wraz z pompownią;
 - sieć kanalizacji sanitarnej - wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć kanalizacji sanitarnej z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami – ścieki bytowe odprowadzane są do szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o poj. 9 m³, zlokalizowanego od frontu obiektu, skąd odbierane będą pojazdem asenizacyjnym uprawnionego podmiotu do oczyszczalni ścieków;
 - sieć kanalizacji technologicznej zaprojektowana oraz wykonana zostanie od podstaw, w taki sposób, aby spełniała wszystkie wymagania funkcjonalne w zakresie zaprojektowanych rozwiązań technologicznych – powstające w miejscach składowania odcieki ze składowanego odpadu będą separowane od wody deszczowej i odprowadzane do projektowanego szczelnego, bezodpływowego, podziemnego zbiornika o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków (w tym wód odciekowych), zastosowany zostanie również separator substancji ropopochodnych;
 - sieć kanalizacji deszczowej - wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć kanalizacji deszczowej z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami – wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych ciągów komunikacyjnych i placów (poza powierzchniami magazynowania odpadów) będą odprowadzane wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej ze studzienkami rewizyjnymi, przez separator substancji ropopochodnych do studzienki zbiorczej, a następnie do istniejącego zbiornika odparowującego o wymiarach 36 m na 9 m, do ww. zbiornika odprowadzane będą również wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych,
 - sieć energii elektrycznej - zasilanie z istniejącego przyłącza; wykorzystana zostanie istniejąca wewnętrzna sieć energetyczna z niezbędnymi dla funkcjonowania nowej instalacji zmianami, sieć gazowa paliwa rozpałowego – zlokalizowany zostanie zbiornik LPG (propan-butan) o poj. do 3 m³ na cele paliwa rozpałowego z płytą fundamentową i siecią wewnętrzną;
 - instalacja wentylacji - wykorzystana zostanie istniejąca instalacja wentylacji w zakresie wymiany powietrza czystego, na którą składa się 14 wylotów grawitacyjnych w dachu hali oraz dwie centrale wentylacyjno-klimatyzacyjne w części socjalno-administracyjnej;
 - instalacja centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej – we wszystkich pomieszczeniach wymagających ogrzewania i zapewnienia właściwego komfortu cieplnego zatrudnionego personelu wykorzystywana będzie instalacja c.o. i c.w.u., zasilana ciepłem odpadowym reaktora, a w czasie przerw technologicznych – energią elektryczną z sieci;
 - instalacja kontrolno – pomiarowa i automatyka - w ramach przedsięwzięcia zostanie wykonany system kontroli i monitoringu oraz system sterowania i wizualizacji;
 - układ dróg wewnętrznych i placów manewrowych – wykorzystany zostanie istniejący układ dróg wewnętrznych oraz placów manewrowych, który zostanie dostosowany do uwarunkowań wynikających z funkcji planowanej instalacji;
 - waga samochodowa – wykorzystana zostanie istniejąca waga samochodowa (60 Mg), która zostanie dostosowana do uwarunkowań wynikających z funkcji planowanej instalacji; wagę obsługiwał będzie istniejący budynek (wym. 3,75 m na 6,65 m, wys. 3,30 m), pełniący jednocześnie rolę portierni z węzłem sanitarnym.